

## REVELATION DSX 6.03

|                           |                                                                 |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Testtyp                   | : Endpunkt                                                      |
| Testname                  | : Chlamydia pneumoniae IgA plus Medac CPAQXX                    |
| Passwort                  | :                                                               |
| Autor                     | :                                                               |
| Vorsatz                   | :                                                               |
| Anhang                    | :                                                               |
| Ausgabeansicht            | : Information der Kopfzeile                                     |
|                           | : Chargendaten                                                  |
|                           | : Geänderte Wells                                               |
|                           | : Blankmodus                                                    |
|                           | : Q.K. Gleichungen                                              |
|                           | : Datenmatrix                                                   |
|                           | : Ratio                                                         |
|                           | : Grenzwert                                                     |
| Information der Kopfzeile | : Dateiname, Datum, Platten ID, Testname, Seite, Q.K. Übersicht |
| Fußzeile                  | :                                                               |

Lade eine Nunc U Platte

Well Füll Überprüfung (405 nm, \* )

ODs der Wells A1-H12  
muß größer als 0.020 sein

Pipettieren von Proben/Standards/Kontrollen

Dispensierzeit für Platte ist nicht zeitkritisch

Alle Deepwells vor Übertragung in die Mikrotiterplatte anlegen

Pipettieren von 50 µl m\_Chlam pneu IgA NK in Wells vom Typ: NC1  
Verarbeitungsreihenfolge: 1  
Aspirier/Dispensierprofil: 1 / 4  
Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell kann mehrfach verwendet werden  
Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden

Pipettieren von 50 µl m\_Chlam pneu IgA Kal in Wells vom Typ: CO1  
Verarbeitungsreihenfolge: 2  
Aspirier/Dispensierprofil: 1 / 4  
Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell kann mehrfach verwendet werden  
Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden

Pipettieren von 50 µl m\_Chlam pneu IgA PK in Wells vom Typ: PC1  
Verarbeitungsreihenfolge: 3  
Aspirier/Dispensierprofil: 1 / 4  
Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell kann mehrfach verwendet werden  
Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden

Pipettieren von 50 µl Probe in Wells vom Typ: Probe (P)  
Verarbeitungsreihenfolge: immer zum Schluß  
Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell darf nur einmal verwendet werden  
Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden  
Verdünnungspuffer zuerst in Deepwell pipettieren  
Nur eine Deepwell Verdünnung für alle Replikate dieses Tests anlegen  
Deepwell Inhalt kann für kombinierte Platten verwendet werden  
Tip zum Dispensieren der Probe in Deepwell darf nicht mehrfach verwendet werden (Einzeldispensierung)  
Bei mischen im Deepwell muß kein neuer Tip verwendet werden  
Mischen im Deepwell muß unmittelbar nach Probenzugabe erfolgen  
Verdünnen von 10 µl Probe mit 490 µl m\_bakt Probenpuffer, unter Verwendung der Deepwellplatte, 2 mal mischen  
Verdünnen von 10 µl Probe mit 40 µl m\_bakt Probenpuffer, unter Verwendung der Mikrotiterplatte

Dispensiere 50 µl m\_bakt Probenpuffer in die Wells A1, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

Für 60 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 65 Minuten  
Für 10 Sekunden schütteln bei niedriger Geschwindigkeit

Platte waschen

Spülen des Waschers mit 3.00 ml medac\_Waschpuffer  
Anzahl der Waschzyklen mit konstanten Zeiten: 3  
Für jeden Streifen sind folgende Operationen auszuführen:  
Dispensiere 200 µl medac\_Waschpuffer  
Endabsaugung durchführen  
Wascher nach Verwendung mit 3.00 ml Aqua Dest. reinigen

Dispensiere 60 µl m\_Chlam pneu IgA plus Konj in die Wells A1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

Für 60 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 65 Minuten

Platte waschen

Spülen des Waschers mit 3.00 ml medac\_Waschpuffer  
Anzahl der Waschzyklen mit konstanten Zeiten: 3  
Für jeden Streifen sind folgende Operationen auszuführen:  
Dispensiere 200 µl medac\_Waschpuffer  
Endabsaugung durchführen  
Wascher nach Verwendung mit 3.00 ml Aqua Dest. reinigen

Dispensiere 50 µl Medac\_Substrat\_TMB in die Wells A1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

Für 30 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 32 Minuten

Dispensiere 100 µl Medac\_Stopplösung in die Wells A1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

#### Reader

Testwellenlänge : 450 nm  
Referenzwellenlänge : 620 nm  
Schütteln : 5 Sekunden  
Startmodus : Sofort  
Berechnungsmodus : Endpunkt  
Ergebnisformat : OD

|   | 1                | 2                | 3                | 4                | 5                | 6                | 7                | 8                | 9                | 10               | 11               | 12               |
|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| A | B1 <sub>s</sub>  | T4 <sub>s</sub>  | T12 <sub>s</sub> | T20 <sub>s</sub> | T28 <sub>s</sub> | T36 <sub>s</sub> | T44 <sub>s</sub> | T52 <sub>s</sub> | T60 <sub>s</sub> | T68 <sub>s</sub> | T76 <sub>s</sub> | T84 <sub>s</sub> |
| B | NC1 <sub>s</sub> | T5 <sub>s</sub>  | T13 <sub>s</sub> | T21 <sub>s</sub> | T29 <sub>s</sub> | T37 <sub>s</sub> | T45 <sub>s</sub> | T53 <sub>s</sub> | T61 <sub>s</sub> | T69 <sub>s</sub> | T77 <sub>s</sub> | T85 <sub>s</sub> |
| C | CO1 <sub>s</sub> | T6 <sub>s</sub>  | T14 <sub>s</sub> | T22 <sub>s</sub> | T30 <sub>s</sub> | T38 <sub>s</sub> | T46 <sub>s</sub> | T54 <sub>s</sub> | T62 <sub>s</sub> | T70 <sub>s</sub> | T78 <sub>s</sub> | T86 <sub>s</sub> |
| D | CO1 <sub>s</sub> | T7 <sub>s</sub>  | T15 <sub>s</sub> | T23 <sub>s</sub> | T31 <sub>s</sub> | T39 <sub>s</sub> | T47 <sub>s</sub> | T55 <sub>s</sub> | T63 <sub>s</sub> | T71 <sub>s</sub> | T79 <sub>s</sub> | T87 <sub>s</sub> |
| E | PC1 <sub>s</sub> | T8 <sub>s</sub>  | T16 <sub>s</sub> | T24 <sub>s</sub> | T32 <sub>s</sub> | T40 <sub>s</sub> | T48 <sub>s</sub> | T56 <sub>s</sub> | T64 <sub>s</sub> | T72 <sub>s</sub> | T80 <sub>s</sub> | T88 <sub>s</sub> |
| F | T1 <sub>s</sub>  | T9 <sub>s</sub>  | T17 <sub>s</sub> | T25 <sub>s</sub> | T33 <sub>s</sub> | T41 <sub>s</sub> | T49 <sub>s</sub> | T57 <sub>s</sub> | T65 <sub>s</sub> | T73 <sub>s</sub> | T81 <sub>s</sub> | T89 <sub>s</sub> |
| G | T2 <sub>s</sub>  | T10 <sub>s</sub> | T18 <sub>s</sub> | T26 <sub>s</sub> | T34 <sub>s</sub> | T42 <sub>s</sub> | T50 <sub>s</sub> | T58 <sub>s</sub> | T66 <sub>s</sub> | T74 <sub>s</sub> | T82 <sub>s</sub> | T90 <sub>s</sub> |
| H | T3 <sub>s</sub>  | T11 <sub>s</sub> | T19 <sub>s</sub> | T27 <sub>s</sub> | T35 <sub>s</sub> | T43 <sub>s</sub> | T51 <sub>s</sub> | T59 <sub>s</sub> | T67 <sub>s</sub> | T75 <sub>s</sub> | T83 <sub>s</sub> | T91 <sub>s</sub> |

s zeigt an, daß für dieses Well eine Proben ID erforderlich ist

Blankmodus : Mittelwert  
Q.K. Gleichungen : B<0.1  
: NC<0.1  
: CO>Kalibrator<sub>unterer Grenzwert</sub>  
: Ja  
Kompletter Q.K. Report : Nein  
Ergebnisse unterdrücken : Nein  
Lot spez. Überprüfung : Nein  
Ausgabe-Format : Matrix  
Matrixoptionen : Kombinierte Daten, Proben ID  
Mittelwert der Replikate : Nein  
Mittelwert : Arithmetisch  
Plattenstatistik : Nein  
Dateiexport : Nein

#### Ratio

Ratiogleichung :  $b / ( a / ( ( \text{Sample} * \text{Kalibrator}_{\text{Sollwert}} / \text{CO} ) - 1 ) )$   
Ergebniseinheit : AU/ml  
Gleichung :  
Ergebniseinheit :  
Ausgabe-Format : Keine Matrix, keine Tabelle  
Mittelwert der Replikate : Nein  
Mittelwert : Arithmetisch

#### Grenzwert

- Gleichung : 22  
+ Gleichung : 28  
++ Gleichung : 300  
Anzahl der Bereiche : 1  
- Symbol : neg  
0 Symbol : ???  
+ Symbol : POS  
++ Symbol : >MAX  
Histogramm : Nein  
Q.K. Gleichungen : PC<sub>untere Grenze</sub> < PC < PC<sub>obere Grenze</sub>  
Kompletter Q.K. Report : Ja  
Ergebnisse unterdrücken : Nein  
Lot spez. Überprüfung : Nein  
Ausgabe-Format : Keine Matrix, keine Tabelle  
Mittelwert der Replikate : Ja  
Mittelwert : Arithmetisch

DYNEX TECHNOLOGIES

## Zuordnung der chargenspezifischen Daten am Beispiel der Charge CPAQ08

**LOT**

**CPAQ08**

Kurvenparameter:

Curve parameters:

Paramètres de la courbe:

**a = 3,564**

**b = 166**

OD-Sollwert des **Kalibrators**:

Nominal OD value of the **Calibrator**:

DO nominale du **calibrateur**:

**0,868**

Unterer OD-Grenzwert des **Kalibrators**:

Lower OD limit of the **Calibrator**:

DO limite basse du **calibrateur**:

**0,608**

Sollbereich der **Positiven Kontrolle**:

Nominal range of the **Positive Control**:

Valeurs nominales du **contrôle positif**:

**39,4 - 59,0 AU/ml**