

## REVELATION DSX 6.03

Testtyp : Endpunkt  
 Testname : Rubella IgM ELA Medac  
 Passwort :  
 Autor :  
 Vorsatz :  
 Anhang :  
 Ausgabeansicht : Information der Kopfzeile  
 : Chargendaten  
 : Geänderte Wells  
 : Blankmodus  
 : Q.K. Gleichungen  
 : Datenmatrix  
 : Ratio  
 : Grenzwert  
 Information der Kopfzeile : Dateiname, Datum, Platten ID, Testname, Seite, Q.K. Übersicht  
 Fußzeile :

## Lade eine Nunc U Platte

## Well Füll Überprüfung (405 nm, \* )

ODs der Wells A1-H12  
 muß größer als 0.020 sein

## Pipettieren von Proben/Standards/Kontrollen

Dispensierzeit für Platte ist nicht zeitkritisch  
 Alle Deepwells vor Übertragung in die Mikrotiterplatte anlegen

Pipettieren von 50 µl m\_Rubella IgM NK in Wells vom Typ: NC1  
 Verarbeitungsreihenfolge: 1  
 Aspirier/Dispensierprofil: 1 / 4  
 Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell kann mehrfach verwendet werden  
 Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden

Pipettieren von 50 µl m\_Rubella IgM PK in Wells vom Typ: PC1  
 Verarbeitungsreihenfolge: 3  
 Aspirier/Dispensierprofil: 1 / 4  
 Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell kann mehrfach verwendet werden  
 Flüssigkeit in Mikrotiterwell kann in Mehrfachabgabe ausgeführt werden

Pipettieren von 50 µl Probe in Wells vom Typ: Probe (P)  
 Verarbeitungsreihenfolge: immer zum Schluß  
 Tip zum Dispensieren in Mikrotiterwell darf nur einmal verwendet werden  
 Flüssigkeit in Mikrotiterwell muß in Einfachabgabe ausgeführt werden  
 Verdünnungspuffer zuerst in Deepwell pipettieren  
 Nur eine Deepwell Verdünnung für alle Replikate dieses Tests anlegen  
 Deepwell Inhalt kann für kombinierte Platten verwendet werden  
 Tip zum Dispensieren der Probe in Deepwell kann mehrfach verwendet werden  
 Probenzugabe in Deepwell muß in Einfachabgabe ausgeführt werden  
 Bei mischen im Deepwell muß kein neuer Tip verwendet werden  
 Mischen im Deepwell muß unmittelbar nach Probenzugabe erfolgen  
 Verdünnen von 10 µl Probe mit 990 µl medac\_VIR-DIL, unter Verwendung der Deepwellplatte, 3 mal mischen

## Für 60 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 65 Minuten  
 Für 10 Sekunden schütteln bei niedriger Geschwindigkeit

## Platte waschen

Spülen des Waschers mit 3.00 ml medac\_Waschpuffer  
 Anzahl der Waschzyklen mit konstanten Zeiten: 3  
 Für jeden Streifen sind folgende Operationen auszuführen:  
 Dispensiere 200 µl medac\_Waschpuffer  
 Endabsaugung durchführen  
 Wascher nach Verwendung mit 3.00 ml Aqua Dest. reinigen

## Dispensiere 60 µl m\_Rubella IgM Konj in die Wells B1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

## Für 60 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 65 Minuten

## Platte waschen

Spülen des Waschers mit 3.00 ml medac\_Waschpuffer  
 Anzahl der Waschzyklen mit konstanten Zeiten: 3  
 Für jeden Streifen sind folgende Operationen auszuführen:  
 Dispensiere 200 µl medac\_Waschpuffer  
 Endabsaugung durchführen  
 Wascher nach Verwendung mit 3.00 ml Aqua Dest. reinigen

## Dispensiere 50 µl Medac\_Substrat\_TMB in die Wells A1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

## Für 30 Minuten bei 37.0 C inkubieren

Max. Zeit: 32 Minuten

## Dispensiere 100 µl Medac\_Stopplösung in die Wells A1-H12, Aspirierprofil 1, Dispensierprofil 4

**Reader**

Testwellenlänge : 450 nm  
 Referenzwellenlänge : 620 nm  
 Schütteln : 5 Sekunden  
 Startmodus : Sofort  
 Berechnungsmodus : Endpunkt  
 Ergebnisformat : OD

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	B1 <sub>s</sub>	T5 <sub>s</sub>	T13 <sub>s</sub>	T21 <sub>s</sub>	T29 <sub>s</sub>	T37 <sub>s</sub>	T45 <sub>s</sub>	T53 <sub>s</sub>	T61 <sub>s</sub>	T69 <sub>s</sub>	T77 <sub>s</sub>	T85 <sub>s</sub>
B	NC1 <sub>s</sub>	T6 <sub>s</sub>	T14 <sub>s</sub>	T22 <sub>s</sub>	T30 <sub>s</sub>	T38 <sub>s</sub>	T46 <sub>s</sub>	T54 <sub>s</sub>	T62 <sub>s</sub>	T70 <sub>s</sub>	T78 <sub>s</sub>	T86 <sub>s</sub>
C	NC1 <sub>s</sub>	T7 <sub>s</sub>	T15 <sub>s</sub>	T23 <sub>s</sub>	T31 <sub>s</sub>	T39 <sub>s</sub>	T47 <sub>s</sub>	T55 <sub>s</sub>	T63 <sub>s</sub>	T71 <sub>s</sub>	T79 <sub>s</sub>	T87 <sub>s</sub>
D	PC1 <sub>s</sub>	T8 <sub>s</sub>	T16 <sub>s</sub>	T24 <sub>s</sub>	T32 <sub>s</sub>	T40 <sub>s</sub>	T48 <sub>s</sub>	T56 <sub>s</sub>	T64 <sub>s</sub>	T72 <sub>s</sub>	T80 <sub>s</sub>	T88 <sub>s</sub>
E	T1 <sub>s</sub>	T9 <sub>s</sub>	T17 <sub>s</sub>	T25 <sub>s</sub>	T33 <sub>s</sub>	T41 <sub>s</sub>	T49 <sub>s</sub>	T57 <sub>s</sub>	T65 <sub>s</sub>	T73 <sub>s</sub>	T81 <sub>s</sub>	T89 <sub>s</sub>
F	T2 <sub>s</sub>	T10 <sub>s</sub>	T18 <sub>s</sub>	T26 <sub>s</sub>	T34 <sub>s</sub>	T42 <sub>s</sub>	T50 <sub>s</sub>	T58 <sub>s</sub>	T66 <sub>s</sub>	T74 <sub>s</sub>	T82 <sub>s</sub>	T90 <sub>s</sub>
G	T3 <sub>s</sub>	T11 <sub>s</sub>	T19 <sub>s</sub>	T27 <sub>s</sub>	T35 <sub>s</sub>	T43 <sub>s</sub>	T51 <sub>s</sub>	T59 <sub>s</sub>	T67 <sub>s</sub>	T75 <sub>s</sub>	T83 <sub>s</sub>	T91 <sub>s</sub>
H	T4 <sub>s</sub>	T12 <sub>s</sub>	T20 <sub>s</sub>	T28 <sub>s</sub>	T36 <sub>s</sub>	T44 <sub>s</sub>	T52 <sub>s</sub>	T60 <sub>s</sub>	T68 <sub>s</sub>	T76 <sub>s</sub>	T84 <sub>s</sub>	T92 <sub>s</sub>

s zeigt an, daß für dieses Well eine Proben ID erforderlich ist

Blankmodus : Mittelwert  
 Q.K. Gleichungen : B<0.1  
 : NC<0.1  
 : PC>0.8  
 Kompletter Q.K. Report : Ja  
 Ergebnisse unterdrücken : Nein  
 Lot spez. Überprüfung : Nein  
 Ausgabe-Format : Matrix  
 Matrixoptionen : Kombinierte Daten, Proben ID  
 Mittelwert der Replikate : Nein  
 Mittelwert : Arithmetisch  
 Plattenstatistik : Nein  
 Datelexport : Nein

**Ratio**

Ratiogleichung :  $\text{Sample}/(\text{NC}+0.32)$   
 Ergebniseinheit : Index  
 Gleichung :  
 Ergebniseinheit :  
 Ausgabe-Format : Keine Matrix, keine Tabelle  
 Mittelwert der Replikate : Nein  
 Mittelwert : Arithmetisch

**Grenzwert**

- Gleichung : 0.9  
 + Gleichung : 1.1  
 Anzahl der Bereiche : 1  
 - Symbol : neg  
 0 Symbol : ???  
 + Symbol : POS  
 Histogramm : Nein  
 Q.K. Gleichungen :  
 Kompletter Q.K. Report : Ja  
 Ergebnisse unterdrücken : Nein  
 Lot spez. Überprüfung : Nein  
 Ausgabe-Format : Keine Matrix, keine Tabelle  
 Mittelwert der Replikate : Ja  
 Mittelwert : Arithmetisch

**DYNEX TECHNOLOGIES**